



SCHEMA TECNICA DI PRODOTTO PRODUCT SPECIFICATION

CMI: 20812 rev. 05

Del 07/10/2025

DENOMINAZIONE COMMERCIALE COMMERCIAL NAME	WURSTEL FIORUCCI NO FLASH 250G	
DENOMINAZIONE DI VENDITA STATUTORY DESCRIPTION	Würstel Frankfurter	
CODICE EAN EAN CODE	8007975008125	
PRODUTTORE MANUFACTURER	Vedi bollo CE stampato sulla confezione See CE stamp printed on the packaging	
CONFEZIONATORE PACKER	Vedi bollo CE stampato sulla confezione See CE stamp printed on the packaging	
DISTRIBUTORE DISTRIBUTOR	CESARE FIORUCCI S.P.A. - Località S.Palomba - Tel. +396911931 Viale Cesare Fiorucci, 11 00071 Pomezia (RM) Italia	
E-MAIL E-MAIL	CONTATTO AZIENDALE CONTACT PERSON	RESPONSABILE QUALITA' QUALITY MANAGER
Quality@fioruccifood.it	Lara Portioli +390691193288	Costanza Vecera +3906911931

BREVE DESCRIZIONE DEL PRODOTTO SHORT PRODUCT DESCRIPTION	Würstel misto di pollo e suino. Senza glutine. Senza latte, lattosio e caseinati. Senza glutammato aggiunto. Confezione sottovuoto, 3 pezzi da 83g, senza pelle. Da consumarsi previa accurata e completa cottura. <i>Frankfurter mixed of chicken and pork. Without gluten. Without milk, lactose and caseinates. Without glutamate added. Vacuum-packed, 3 pieces of 83g, skinless. To be consumed after careful and complete cooking.</i>	
	Dimensioni (dimension): 200x100x25h Peso Netto (net weight) 250g e	
	Modalità d'uso: Dopo l'apertura, conservare a massimo +4°C e consumare entro 1 giorno. <i>Usage:</i> After opening, store at 4°C maximum and consume within 1 day.	
CONFEZIONAMENTO PACKAGING Pedana (pallet) 1200x800	PRIMARIO (PRIMARY): laminato superiore stampato ed inferiore neutro <i>Top laminate printed and bottom laminate neutral</i>	Kg: 0,255
	SECONDARIO (SECONDARY): cartone 41 – dimensioni: mm 390x200x130h - 18 pezzi per cartone <i>Carton 41 – dimensions: mm 390x200x130 h – 18 pieces for carton</i>	Kg: 4,65
	PALLETTIZZAZIONE (PALLETTIZATION): 12 cartoni per strato per 10 piani = 120 cartoni per pallet <i>12 cartons per layer for 10 floors = 120 cartons per pallet</i>	Kg: 558
	Codice (Cod) ITF 14 / EAN 128	88007975008121

TMC E CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE SHELF LIFE AND STORAGE CONDITIONS	TEMPERATURA DI TRASPORTO TRANSPORT TEMPERATURE	TMC MINIMO AL CLIENTE TMC GRANTED TO CUSTOMER
120 giorni a + 2/4 °C	Max + 4 °C	84 giorni

INGREDIENTI ETICHETTA LABEL INGREDIENTS	Carne di pollo separata meccanicamente (70%), grasso di suino, cotenna di suino, acqua, amido di patata, sale, fibra di pisello, addensanti (E407-E412), stabilizzante (E450), antiossidante (E301), estratti di spezie, spezie, aromi, conservante (E250).	
	<i>Mechanically separated chicken meat (70%), pork fat, pork rind, water, potato starch, salt, pea fibre, thickeners (E407-E412), stabilizer (E450), antioxidant (E301), spice extracts, spices, flavourings, preservative (E250).</i>	
	QUID : 70	

La lista ingredienti riportata è conforme alle vigenti normative comunitarie e nazionali sull'etichettatura dei prodotti alimentari, incluse la Direttiva CE 1169/2011, la 2007/68 sugli allergeni alimentari, i Regolamenti CE 2003/1829, CE 2003/1830 e la Direttiva CE 2000/13 e CE 2001/18 sull'etichettatura e la tracciabilità degli OGM. L'azienda ha messo in atto procedure di verifica sulla composizione di tutti gli ingredienti utilizzati, inclusi coadiuvanti tecnologici e supporti, ed ha applicato istruzioni operative specifiche per evitare la contaminazione crociata in ogni reparto produttivo. Le evidenze documentali di quanto dichiarato sono disponibili in sede di audit presso l'Azienda.

The ingredients list is given in accordance with applicable national and Community rules on food labeling, including CE Directive 1169/2011, 2007/68 on food allergens, the Regulations CE 2003/1829, CE 2003/1830 and CE Directive 2000/13 CE and 2001/18 on labeling and traceability of OGM. Company has put in place procedures to verify the composition of all ingredients used, including aids and supports, and applied specific operating instructions to prevent cross-contamination in each production department. The documentary evidence of the statements in the audit are available at the Company.



SCHEMA TECNICA DI PRODOTTO
PRODUCT SPECIFICATION

CMI: 20812 rev. 05

Del 07/10/2025

	PARAMETRO/PARAMETER	valore/value	% GDA	GDA giornaliera
	CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE/NUTRIZIONALI (Valori medi per 100 g di prodotto) ANALYTICAL STANDARD (Typical values per 100g of product)	Valore energetico kcal (<i>Energy kcal</i>)	232	12
Valore energetico kJ (<i>Energy value kJ</i>)		964	11	8400
Proteine, g (<i>Proteins, g</i>)		12	24	50
Carboidrati, g (<i>Carbohydrates, g</i>)		5.5	2	260
Zuccheri, g (<i>Sugars, g</i>)		<0.5	na	90
Grassi totali, g (<i>Total fat, g</i>)		18	26	70
Acidi grassi saturi, g (<i>Saturated fat acid, g</i>)		6.3	32	20
Acidi grassi monoinsaturi, g (<i>Mono-unsaturated fat acid, g</i>)		8.1	na	
Acidi grassi polinsaturi, g (<i>Poly-unsaturated fat acid, g</i>)		3.6	na	
Sodio, g (<i>Sodium, g</i>)		0.84	na	2
Sale (NaCl), g (<i>Salt (NaCl), g</i>)		2.1	35	6
Fibre, g (<i>Fibres, g</i>)		-	na	
Umidità, g (<i>Moisture, g</i>)		62	na	
Idrossiprolina, g (<i>Hydroxyproline, g</i>)		-		
Amido, g (<i>Starch, g</i>)		-		
Nitriti, g (<i>Nitrites, g</i>)		entro i limiti di legge		
Nitrati, g (<i>Nitrates, g</i>)		-		
Fosfati, g (<i>Phosphates, g</i>)		-		
pH (<i>pH</i>)		-		
Aw (<i>Aw</i>)		-		
CARATTERISTICHE MICROBIOLOGICHE (Valori di riferimento) MICROBIOLOGICAL STANDARD (References Values)	Escherichia coli, (cfu/g) (<i>Escherichia coli</i>)	< 10		
	Clostridi solfito riduttori, (cfu/g) (<i>Sulphite reducing clostridia</i>)	< 30		
	Staphylococcus Aureus, (cfu/g) (<i>Staphylococcus Aureus</i>)	< 20		
	Salmonella spp, (in 25 g) (<i>Salmonella</i>)	Assente		
	Listeria monocytogenes, (in 25 g) (<i>Listeria monocytogenes</i>)	Assente		
CARATTERISTICHE ORGANOLETTICHE ORGANOLEPTIC STANDARD	Aspetto (<i>Appearance</i>)	-(-)		
	Odore (<i>Smell</i>)	-(-)		
	Sapore (<i>Flavor</i>)	-(-)		
	Consistenza (<i>Texture</i>)	-(-)		
DICHIARAZIONE ASSENZA/PRESENZA ALLERGENI ALIMENTARI STATEMENT OF ABSENCE/PRESENCE OF FOOD ALLERGENS	ALLERGENI(Allergens)		Assenza/absence	Presenza/presence
	Cereali contenenti glutine (cioè grano, segale, orzo, avena, farro, kamut e i loro ceppi ibridati) e prodotti derivati (<i>Cereals containing gluten (ie wheat, rye, barley, oats, barley, kamut and their hybridised strains) and products thereof</i>)		X	
	Crostacei e prodotti a base di crostacei(<i>Crustaceans and products thereof</i>)		X	
	Uova e prodotti a base di uova(<i>Eggs and products thereof</i>)		X	
	Pesce e prodotti a base di pesce(<i>Fish and products thereof</i>)		X	
	Arachidi e prodotti a base di arachidi(<i>Peanuts and products thereof</i>)		X	
	Soia e prodotti a base di soia(<i>Soybeans and products thereof</i>)		X	
	Latte e prodotti a base di latte (compreso il lattosio) (<i>Milk and products thereof (including lactose)</i>)		X	
	Frutta a guscio cioè mandorle (Amigdalus communis L), nocciole (Carylus avellana), noci comuni (Juglans regia),noci di acagiù (Anacardium occidentale), noci pecan [Carya illinoiesis (Wangenh) K. Koch], noci del Brasile (Bertholettia excelsa),pistacchi (Pistacia vera), noci dei Queensland (Macadamia ternifolia) e prodotti derivati (<i>Nuts i.e. Almond (Amigdalus communis L), hazelnuts (Carylus avellana), Walnut (Juglans regia), Cashew (Anacardium occidentale), Pecan nut [Carya illinoiesis (Wangenh) K. Koch], Brasile nut (Bertholettia excelsa),pistacchio nut (Pistacia vera),macadamia nut and Queensland nut (Macadamia ternifolia) and products thereof</i>)		X	
	Sedano e prodotti a base di sedano(<i>Celery and products thereof</i>)		X	
	Senape e prodotti a base di senape(<i>Mustard and products thereof</i>)		X	
	Semi di sesamo e prodotti a base di semi di sesamo(<i>Sesame seeds and products thereof</i>)		X	
	Anidride solforosa e solfiti in concentrazione superiori a 10 mg/kg o mg/l espressi come SO (<i>Sulphur dioxide and sulphites at concentrations of more than 10 mg / kg or mg / l expressed as SO</i>)		X	
	Lupino e prodotti a base di lupino(<i>Lupine and products thereof</i>)		X	
Molluschi e prodotti a base di mollusco(<i>Molluscs and products thereof</i>)		X		
ALTRO OTHER	OGM(GMO)		X	
	Trattamento con radiazioni ionizzanti(Treatment with ionizing radiation)		X	



SCHEMA TECNICA DI PRODOTTO PRODUCT SPECIFICATION

CMI: 20812 rev. 05

Del 07/10/2025

PROCESSO PRODUTTIVO PROCESS INFORMATION

La carne, dopo sgrassatura, viene addizionata di ingredienti e additivi e lavorata al cutter. L'impasto così finemente tritato ed emulsionato viene insaccato e sottoposto a affumicatura naturale con legno di faggio e cottura a vapore. Terminata la cottura il prodotto è sottoposto a rapido raffreddamento mediante doccia con acqua fredda. Successivamente il prodotto è sottoposto a pelatura, confezionato sottovuoto e pastorizzato.

The meat, after roughing, is fortified with ingredients and additives and processed to the cutter. The mixture is emulsified so finely crushed and bagged and subjected to smoke with natural beech wood and steaming. After cooking the product is subjected to rapid cooling by cold water shower. Then the product is subjected to trimming, vacuum-packed and pasteurized.

TEMPO DI PRODUZIONE (Production Time): 2 giorni

TEMPERATURA MASSIMA RAGGIUNTA (Maximum temperature reached): > 78 °C

Note Tecniche: Il Sistema Qualità della Cesare Fiorucci S.p.A. è certificato ed è conforme ai requisiti della norma UNI EN ISO 9001:2015. I Laboratori chimico e microbiologico sono accreditati in conformità alla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025. L'Azienda opera in ottemperanza alla normativa nazionale ed europea, in regime di autocontrollo ed in conformità ai principi del sistema HACCP. L'Azienda attua procedure di pulizie e disinfezione, disinfestazione e controlli igienici, ed effettua controlli microbiologici e chimici su materie prime, semilavorati e prodotti finiti. Gli stabilimenti di produzione sono inoltre certificati secondo gli standard BRC e IFS.

Technical Notes: The Quality System of Cesare Fiorucci SpA is certified and meets the requirements of UNI EN ISO 9001:2015. The chemical and microbiological laboratories are accredited according to UNI CEI EN ISO / IEC 17025. The company operates in accordance with national legislation and European Community, under the self control plans and in accordance with the principles of HACCP. The Company implements procedures for cleaning and disinfection, sanitation and hygiene controls, and performs microbiological and chemical controls on raw materials, semi finished and finished products. The manufacturing facilities are certified according to BRC and IFS standards.

Originato da (Originated by):

Ricerca e Sviluppo
Research and Development

Approvato da (Approved by):

Assicurazione Qualità
Quality Assurance

Autorizzato da (Authorized by):

Direzione Industriale
Operations

Il contenuto della presente scheda può essere soggetto a modifiche ed aggiornamenti (Contents of this specification may change for up-to-dating)

Autorizzato in originale in data (Original document authorized dated) 07/10/2025